

תקציר הוראות הפעלה למרכז עיבוד MAZAK עם בקרת MATRIX

החלפת כלי:

1. MDI
 2. TOOL CHENG (תפריט)
 3. מס' כלי
 4. INPUT
 5. CYCLE START
- להמתין עד שהמנורה הירוקה תיכבה!

מדידת כלי (למכונות עם מודד לייזר):

1. בחר ב-MEMORY (מעל MDI) למצב אוטו'
2. בחר מס' תוכנית ע"י WORK NO
למדידת אורך, תוכנית מס' 2 למדידת קוטר
המספר צ"ל רשום במסך POSITION בצד ימין למעלה
3. לחץ CYCLE START
בדוק את הערך שהתקבל במס' TOOL DATA (ב-LENGTH)

מדידה ידנית במסך MEASURE:

1. עבור למצב ידני.
2. לחץ על MEASURE בתפריט ראשי (פעמיים)
3. למדידת מרכז עיגול חיצוני/פנימי בחר – CIRCLE MEASURE
4. הבא את ה-MMS ידנית לקרבת המדידה וצור מגע עם החומר ע"י JOG (לחצני X, Y) ב-3 נקודות
*את הערכים שהתקבלו בתחתית המסך ב-CIRCLE, ניתן להעתיק ישירות ל-G54-G59.
5. ע"י COPY RESULT ניתן להעתיק את הנתונים הרצויים (1-X, 1-Y, וכו')
6. ע"י WRITE הנתונים יכנסו לבית נבחר .INPUT

בחירת בית:

הבא סמן ל-WORK DATA (לסוגרים) ובחר מהתפריט את הבית (G54-G59).

הגדרת כלי:

1. תפריט ראשי.
 2. TOOL DATA.
 3. הבא סמן לכלי הרצוי
 4. EDIT.
 5. TOOL DATA, ASIGN
- קוטר נומינלי (לשם הכלי) NOM O
קוטר אמיתי ACT O
(תיקון שחיקה יבוצע ב-ACT)

שינוי מס' הכלי בספינדל:

1. לחץ MDI
2. בחר תפריט משני
3. לחץ SP. TOOL, NO. SET
4. רשום מס' הכלי הרצוי (0 לכלי ריק)
5. בדוק שינוי מס' הכלי במסך

בדיקת סימולציה יצור והגנות

:VIRTUAL MACHINE

1. בחר תפריט ראשי (השמאלי)
2. PROGRAM
3. הבא את התוכנית הרצויה (ע"י WORK NO)
4. בחר TOOL PATH
5. בחר VIRTUAL MACHIN
- 5.1 MACHIN SIMULAT (לבדיקה עם צריח שולחן וכלים וכו')
6. להרצה בחר SIMULTAN CONTINU

RESTART לתוכניות ISO (במצב אוטומטי):

1. לחץ תפריט ראשי (פעמיים) לקבלת EIA MONITOR.
2. בחר EIA MONITOR.
3. הבא את הסמן ע"י SEARCH :SEARCH DOWN או SEARCH UP
4. רשום את מס' ה-N- INPUT <
5. לחץ תפריט משני (הימני)
6. לחץ RESTART2 NONMODAL (מסמן את השורה)
7. לחץ CYCLE START, שים לב המכונה מתחילה לעבוד

ביצוע בית G54-G59:

1. לחץ תפריט ראשי (מקש שמאלי) פעמיים לקבלת WORK OFSET
2. הבא סמן ל-X (או Y או Z) בבית הרצוי
3. לחץ על TEACH 0 (או רשום ערך)
4. INPUT
- בדוק/השווה נתונים עם MACHINE (בצד ימין למטה)

בחירת/קריאת תוכנית לעבודה:

1. לחץ MEMORY
2. בחר מסך POSOTION
3. לחץ WORK NO
4. רשום מס' תוכנית
5. INPUT – מספר התוכנית צ"ל בצד ימין למעלה